

Empaquetado de alto desempeño
para **grandes volúmenes.**

Envasadora Electrónica

SEL BP



PUJADOR AUXILIAR

Asegura el desenrollar del film.

CEPILLOS DE LIMPIEZA

Remueve el polvo de la banda que está en contacto con el film.

BLOQUEO DEL FILM

Asegura la alineación del film.

TRACCIONADOR AUXILIAR

Asegura el desenrollado de la película.

EJE EXPANSIBLE

Set up más rápido para reemplazo de bobina escala y posicionamiento.

SELGRON

Accede al Código QR y saber más sobre esta solución.

SEL BP

Envasadora Electrónica



CARACTERÍSTICAS DEL EQUIPO (SIN DOSIFICADOR)

DESCRIPCIÓN	UNIDAD	VALORES
ANCHO	mm	1835
PROFUNDIDAD	mm	1750
ALTURA	mm	1830
PESO NETO	kg	1200
TENSIÓN DE LA RED	VAC	220 ou 380
FRECUENCIA DE LA RED	Hz	50/60
POTENCIA INSTALADA	kVA	4200
CONSUMO DE AIRE COMPRIMIDO	L/min	700
PRESIÓN DE TRABAJO REQUERIDA	bar	100/7

CARACTERÍSTICAS DEL PAQUETE

DESCRIPCIÓN	UNIDAD	VALORES
ANCHO DEL FARDO FORMADO (max)	mm	570
LARGO DEL FARDO (max)	mm	750
ANCHO DE LA BOBINA (max)	mm	1200
DIÁMETRO EXTERNO MÁXIMO DE LA BOBINA	mm	300
DIÁMETRO INTERNO DE LA BOBINA	mm	75
ESPESOR MÁXIMO DE LA PELÍCULA DE LA BOBINA	µm	70*
PESO MÁXIMO DA BOBINA	Kg	70

*Valores superiores a consultar.

TIPOS DE PACOTES	
ALMOHADÓN	FONDO PLANO
TIPO DE MATERIAL	
Polietileno de Baixa Densidade Linear (PEBDL)	

SOLDADURA VERTICAL:	
Translapado con seio por pulsos (cinta nikrothal)	Dorso(dorso com calor constante o cinta nikrothal)
SOLDADURA HORIZONTAL:	
Lisa con cinta nikrothal (pulsos).	



SOLUCIONES INTEGRADAS



@selgrontech

SELGRON