

Mejora continua en
tecnología ya consolidada
en el mercado de selección.

SOMOS
AGRO
SOMOS
TECH



Lanzamiento
Selecionadora

TNS II

SELGRON

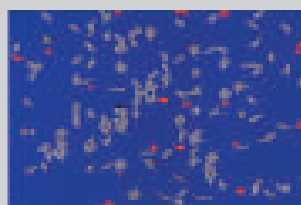


Seleccionadora TNS Selgron. Reducir el re-trabajo en la selección.

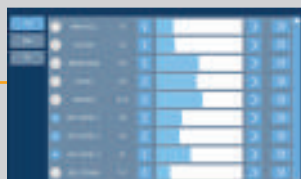
TECNOLOGÍA



Selección con Infrarrojos



Selección por forma



Inteligencia artificial



- Mejora en el sistema de extracción de polvo del interior del equipo.
- Lectura independiente de las cámaras generando más efectividad en el análisis de los granos;
- Cámaras con mayor capacidad de lectura;
- Tres opciones de programación de selección a través de inteligencia artificial;
- Sistema de protección para las válvulas eyectoras.
- Limpieza automática más eficiente con ganancia de producción;
- Más opciones de ajuste de sensibilidad de color.
- Cámaras IR (infrarrojas) opcionales;
- Iluminación LED;
- Equipos desarrollados en conformidad con los estándares de seguridad;
- Selección inversa más efectiva;
- Programación inteligente y simplificada, con ajustes directos fuera del mapa de colores;
- Rápido intercambio y programación entre memorias existentes y guardadas;

Soluciones tecnológicas para tu negocio

CARACTERÍSTICAS

- De 1 a 8 bandejas
- Configuraciones individuales por bandeja
- Captura de imágenes y ajustes de selección para defectos específicos

OPERACIÓN

- Operación simplificada y directa
- Sensibilidad inteligente
- Acceso remoto con fines operativos y de mantenimiento

APLICACIONES

Arroz, habas, café, soja, trigo, castaña, chía, quinua, **maíz, maíz molido, hojuelas, guisantes, avena, entre otros.**

SOLUCIONES INTEGRADAS



Clasificador Scanner 3D



Seleccionadoras Ópticas



Empaquetadoras



Agrupadoras



Encajonadoras



Sistema de Paletizado